



The solution for decorative design -

装饰设计解决方案，平民价格下的王者风范

uncompromising, yet economical!

色彩是情感交流的基本元素之一，因此，色彩设计在当今生活和工作环境中无处不在，一间房间内的色彩元素与运用必须与房间整体和谐才会舒适。花瓶、茶具、烛台以及其他家居玻璃装饰品与墙面、楼地面以及家具等各种各样的表面颜色与材质相互呼应，将整个房间有机的构成一个和谐空间，从而，不动声色地融入家居装饰氛围，成为家居生活不可或缺的部分。

针对当前的市场需求，我们开发了Hydrodecor产品系列。它的面世同样为玻璃器皿的设计提供了无限新的选择。如果你要求产品颜色无限超全、设计新颖奇特或希望产品表面具备特别功效如抗多种化学品或食物成分等，那么，选择Hydrodecor就对了。相对着色玻璃而言，采用Hydrodecor涂料的玻璃不失为一种既经济又环保的选择。

采用Hydrodecor涂料的玻璃器皿表面可满足装饰性玻璃器皿的耐用性要求，比如能承受家用洗碗机15到20轮的清洗。它们从色泽上可媲美着色玻璃。Hydrodecor产品系列颜色超全且效果无极限，最大程度地满足了装饰性玻璃器皿的生产与设计过程中的最高美感需求。

Hydrodecor广泛的应用范围对其发展意义重大。除了满足种种机械参数外，使用Hydrocont进行涂装还是一种简便而又经济的方法。





产品系列和颜色

Hydrodecor有下列产品系列面世:

HYDRODECOR GL540

夺目光亮
透明到覆底

HYDRODECOR GLM540

亚光
类似于酸蚀毛面,
透明到覆底

Hydrodecor GL540和GLM540均有基本色可供客户选择, 客户可依据其个人喜好, 调配出其心目中的理想色彩明暗度。不久的将来, 我们公司还可依据客户要求(如从常见色标或样品中选取任何颜色), 提供具有特殊色彩的产品。

GL540和GLM540产品的基本色可按任何比率随意混合, 既可产生近乎无限的色彩明暗度, 又可让涂层从一种颜色自然过渡到另一种颜色。客户还可使用我们公司生产的GLK色精, 自由调配出心目中理想颜色。

除了基本色外, 我们还供应众多色彩丰富的特效釉料, 颜色包括金属色、金银铜色、霓虹色和珍珠效果, 应有尽有。特效釉料在使用寿命上可能略逊一筹。使用时, 请先测试。

特性

Hydrodecor GL540和GLM540是一种高级有机单层水性釉料, 其性能卓越:

- 对玻璃的粘着力很强;
- 具有坚固、粘塑性表面, 极强的机械特性;
- Hydrodecor产品系列中的基本色具有良好的耐光性(室内);
- 装饰性玻璃器皿可以承受洗碗机15—20轮的清洗;
- 涂料长期耐温可达120° C。
- 该产品具有良好的耐化学品性; 良好的耐溶剂性, 良好的耐酸碱性, 上述各项指标均达到DIN ISO 2836标准;
- 釉料不含重金属以及其它有毒物质, 符合DIN EN71 part3(migration behaviour)。此外, 还符合IKEA(IOS-PRG-0021 2.2 玻璃器皿)关于非直接接触食物的家用玻璃的要求



技术要求及使用指南

| | |
|--|--|
| 储存及搁置寿命: | Hydrodecor应存放在温度控制在+5° C至+30° C范围内的原用容器内。如果储存得当, 储存期限至少为六个月。 |
| 粘度: | Hydrodecor通常即开即用: 详情请查询技术信息表。 |
| 基材: | 与其它材料一样, 玻璃也会受到环境影响。所以, 请预先检查玻璃器皿, 确保其可以涂装, 并遵守我公司的使用建议和生产常规测试。 涂装前, 请将玻璃器皿清洗干净。达到良好涂饰效果的前提条件是要有一个清洁的玻璃表面, 即: 无油腻、灰尘、指纹或增滑剂(端面涂层)。 |
| 稀释/清洁: | 软化(去离子、蒸馏、彻底脱盐)水 |
| 管口尺寸: | 手动喷枪: 0.8-1.5mm或自动喷枪: 0.5-1.0mm, 针对特效涂料请查询技术信息表。 |
| 压力: | 约3-4bar(雾化) |
| 釉料压力: | 最大值1bar; 通常0.6bar |
| 推荐涂层厚度: | 不定; 薄膜厚度不同会产生不同的裂纹效果 |
| 涂装过程中, 必须将玻璃器皿及涂料和喷涂设备至少保持在15摄氏度以上。为了保证涂装顺利, 可以将玻璃器皿预热后上釉料, 但不得将玻璃器皿加热至40摄氏度以上。温度适中的表面可以加速蒸发, 进而使釉料更加厚实。 | |
| 环境条件: | 建议在温度为20-28摄氏度, 湿度为55-70%的环境中使用玻璃器皿、涂料和喷涂设备。 |
| 固化条件: | Hydrodecor应在170-190° C的温度下进行固化。如: 在170° C 摄氏度之下 固化30分钟 在180° C 摄氏度之下 固化20分钟 建议在30-80摄氏度温度下预干燥至少8到10分钟, 防止起泡。不得在室温下进行二次硬化。如果交联效果不佳, 需要重新加热至160摄氏度之上, 之后方可进行硬化。 |
| 请注意不同壁厚的加热时间相差极大。建议您通过下列测试来检查硬化程度: 浸入冷水中16-24小时, 涂料不会软化, 这说明达到了硬化效果。但如果发生软化, 则说明硬化不彻底, 还需要再次加热。 | |
| 安全注意: | 按照德国化学品管理条例以及相应欧盟管理条例, 该Hydrodecor不属于危险材料, 也不属于危险运输品。因此不需要特别标注。 请参照Hydrodecor的安全数据表。其中包括处理信息、产品安全及产品工业卫生信息。 |



设计范例:

下面是众多Hydrodecor应用和设计的几个实例:



注意! 本文中所含信息是在我公司目前掌握的知识技能及以往获得的实践经验基础上编制的。