



*Der Härte-test für alle Lacke -
für ein langanhaltendes Ergebnis!*

BASECOAT / TOPCOAT: Der Aussenbereich eines Fahrzeuges stellt ganz besondere Anforderungen an ein Lacksystem. Neben den Umwelteinflüssen, wie Wetter und Chemikalien, muss auch ein besonderes Augenmerk auf Abriebfestigkeit, Steinschlag, etc. gelegt werden. Gerade die Bereiche von Radabdeckung, Stossfänger und Spoiler, sowie Kühlergrill müssen einer besonderen Härtebeanspruchung standhalten.

Für diese komplexen Kunststoffanwendungen haben wir komplette Beschichtungs-, Lack- und Farbsysteme für das technisch Machbare mit den geforderten produktspezifischen Eigenschaften entwickelt.

Herausgekommen ist ein Zweischichtlackiersystem mit einem hervorragenden Eigenschaftenprofil, welches allen Anforderungen gerecht wird.





EIGENSCHAFTEN

Unsere Beschichtung auf Polyurethanbasis besitzt ein hervorragendes Eigenschaftsprofil:

- topzeitfrei
- einfache Verarbeitung
- einkomponentiges System, daher keine Qualitätsabweichungen durch mögliche Schwankungen der Härterdosierung
- schnelle Trocknung
- sehr gute Abriebbeständigkeit
- sehr gute Chemikalien- und Lösungsmittelbeständigkeit
- ausgezeichnete Licht- und Wetterechtheit

VERARBEITUNG

LACKIERUNG

Bei dem eingesetzten Lacksystem handelt es sich um eine Zweischichtlackierung, bestehend aus einem

1-K-Basecoat der Qualität EP im jeweiligen Farbton

und einem

1-K-Topcoat farblos, z. Bsp. 37433/I.

Der Basecoat kann nach kurzer Zwischentrocknung (z. Bsp. 2 1/2 Minuten bei 50°C) problemlos mit dem Topcoat überlackiert werden.

Beide Materialien können verarbeitungsfertig bezogen oder aber vor Ort mit Verdünnung auf Verarbeitungsviskosität eingestellt werden. Die Zugabe von Härter entfällt.

TROCKNUNG

Die Endtrocknung der Zweischicht-Lackierung sollte nicht unter 20 Minuten bei 80°C Objekttemperatur liegen.

Die Teile können direkt nach der Abkühlung auf Raumtemperatur verpackt werden.

