



## *Der verblüffende 3D-Effekt - Glaswaren mit „Eindruck“*

Neben der Form ist es vor allem die Oberfläche, die Glasprodukte schöner, dekorativer und funktioneller macht. Mit 3D-Effekt bieten wir Ihnen eine wasserbasierte Glasbeschichtung für individuelle Lösungen in anspruchsvollem Design.

Aufgrund seiner magnetischen Eigenschaften weist 3D-Effekt Hydroglaslack eine Besonderheit auf: Durch die Verwendung von Permanent- oder Elektromagneten und die damit erzeugte Neuorientierung der Pigmente entlang der Feldlinien lassen sich in wenigen Sekunden einzigartige Effekte mit faszinierender Tiefenwirkung und Dreidimensionalität erzielen.

3D-Effekt Hydroglaslack ist ein wasserverdünnbares Beschichtungsmaterial, mit dem Glasoberflächen ohne zusätzliche Oberflächenvergütung dekorativ gestaltet werden können. Somit bietet er sich als 1-K-Beschichtung besonders für Objekte an, die nicht regelmäßig in der Spülmaschine gereinigt werden, wie Dekorobjekte, Getränkeflaschen oder Kosmetikverpackungen.

Für höhere Beständigkeiten kann die Beschichtung problemlos nachträglich mit unserer Qualität Hydroglasur überlackiert werden. Dadurch ist der 3D-Effekt auch als Designelement für Tafelglas nutzbar.





## PRODUKTVARIANTEN UND FARBEN

3D-Effekt Hydroglaslack wird in folgenden Produktvarianten angeboten:

### **3D-EFFEKT HYDROGLASLACK GLE200**

hochglänzend bis matt  
transluzent bis deckend

3D-Effekt Hydroglaslack GLE200 steht in einem Sortiment von Metallic-Basisfarbtönen zur Verfügung, das unseren Kunden das Ausmischen zahlreicher Farbtöne ermöglicht. Sonderfarbtöne nach Vorlage, z.B. aus allen gebräuchlichen Farbfächern, werden von uns kundenspezifisch ausgearbeitet.

Sämtliche Basisfarbtöne der Qualität GLE200 sind in jedem Verhältnis miteinander mischbar. Dies erlaubt zum einen die Herstellung einer großen Vielfalt von Farbtönen, zum anderen die mehrfarbige Lackierung von Objekten mit fließenden Übergängen.

## EIGENSCHAFTEN

3D-Effekt Hydroglaslack GLE200 ist eine hochwertige organische Beschichtung auf wässriger Basis mit hervorragendem Eigenschaftsprofil:

- Gute Haftung auf Glas
- Harte, zähelastische Oberfläche mit ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften
- Die Basisfarben der Produktlinie 3D-Effekt Hydroglaslack GLE200 zeigen ausgezeichnete Lichtechtheit (im Innenbereich)
- Gute Chemikalienbeständigkeit nach DIN ISO 2836, gute Lösemittelbeständigkeit, gute Alkali- und Säurebeständigkeit
- Beschichtungen mit 3D-Effekt Hydroglaslack sind frei von Schwermetallen und anderen giftigen Substanzen





TECHNISCHE VORAUSSETZUNGEN UND VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

LAGERUNG / LAGERSTABILITÄT:	3D-Effekt Hydroglaslack ist in Originalgebinden bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C lagerfähig. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit mindestens 3 Monate.						
LIEFER-/ SPRITZVISKOSITÄT:	3D-Effekt Hydroglaslack ist in der Regel spritzfertig eingestellt, weitere Informationen siehe Anwendungstechnisches Informationsblatt.						
UNTERGRUND:	<p>Glas unterliegt wie alle anderen Materialien den Einflüssen der Umwelt. Bitte prüfen Sie die Objekte auf Eignung zur Lackierung und beachten Sie unsere Empfehlungen zur Verarbeitung und produktionsbegleitenden Prüfungen.</p> <p>Reinigen Sie die Objekte vor der Beschichtung. Die Voraussetzung für ein einwandfreies Lackierergebnis ist eine saubere Glasoberfläche, d.h. frei von Staub, Fingerabdrücken und Gleitmitteln (Endvergütung).</p>						
VERDÜNNUNG / REINIGUNG:	Demineralisiertes (deionisiertes, destilliertes, vollentsalztes) Wasser						
DÜSENGRÖßE:	Handpistole: 0,8 - 1,5 mm oder Lackieranlage: 0,5 - 1,0 mm bei Effektlacken siehe Anwendungstechnisches Informationsblatt						
DRUCK:	ca. 3 - 4 bar (Zerstäubung)						
FARBDRUCK:	nicht über 1 bar, meistens 0,6 bar						
EMPFOHLENE SCHICHTDICKE:	18 - 25 µm Trockenfilm						
<p>Während des Lackierens müssen Objekt, Farbe und Lackieranlage eine Temperatur von mindestens 15°C haben. Es ist möglich, vorgeheizte Teile zu lackieren – für einen optimalen Verlauf sollten die Teile nicht über 40°C erwärmt sein. Warme Oberflächen bewirken eine schnellere Abdunstung und damit eine höhere Schicht.</p>							
AUSBILDUNG DES EFFEKTS:	Zur Ausbildung des 3D-Effekts wird der nasse Lackfilm für ca. 1 bis 3 Sek. dem Magnetfeld eines Permanent- oder Elektromagneten ausgesetzt. Je nach Stärke des Magnetfelds wird das erzeugte Bild mehr oder weniger randscharf.						
EINBRENNBEDINGUNGEN:	<p>Die Vernetzung erfolgt in einem Temperaturbereich von 150 - 190°C, z. B.</p> <table border="0"> <tr> <td>30 Min.</td> <td>bei 150°C Objekttemperatur</td> </tr> <tr> <td>15 Min.</td> <td>bei 170°C Objekttemperatur</td> </tr> <tr> <td>8 Min.</td> <td>bei 190° C Objekttemperatur</td> </tr> </table> <p>Eine Vortrocknung bei 30 - 80°C für 5 - 10 Min. wird zur Vermeidung von Kochern empfohlen. Keine Nachhärtung bei Raumtemperatur. Falls nicht ausreichend vernetzt wurde, ist eine Nachhärtung nur ab 160°C möglich.</p>	30 Min.	bei 150°C Objekttemperatur	15 Min.	bei 170°C Objekttemperatur	8 Min.	bei 190° C Objekttemperatur
30 Min.	bei 150°C Objekttemperatur						
15 Min.	bei 170°C Objekttemperatur						
8 Min.	bei 190° C Objekttemperatur						
<p>Bitte besonders bei dickwandigen Glasobjekten die Aufheizzeit beachten. Im Einzelfall empfiehlt sich eine Kontrolle des Vernetzungsgrades: z.B. 16 - 24 Stunden Lagerung in kaltem Wasser, ohne Erweichung der Oberfläche. Falls eine Erweichung auftritt, muss nochmals eingebrannt werden.</p>							
SICHERHEITS- BESTIMMUNGEN:	<p>3D-Effekt Hydroglaslack ist kein Gefahrstoff im Sinne des deutschen Chemikaliengesetzes und der EU-Richtlinien und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Es ist kein gefährliches Transportgut. Bei der Verarbeitung ist kein Explosionsschutz notwendig.</p> <p>Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt für 3D-Effekt Hydroglaslack. Es enthält u.a. Informationen zur sicheren Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.</p>						



## HYDROGLASLACK MIT 3D-EFFEKT

## EFFEKT-GLASLACKE

### ANWENDUNGSBEISPIELE:

Hier nur einige Beispiele für die vielfältigen Anwendungs- und Designmöglichkeiten von Hydroglaslack mit 3D-Effekt:



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.