



*Keine Frage des Geschmacks -
Croco-Effekt ist der Hingucker!*

Neben der Form ist es vor allem die Oberfläche, die Glasprodukte schöner, dekorativer und funktioneller macht. Mit Croco-Effekt bieten wir Ihnen eine wasserbasierte Glasbeschichtung für individuelle Lösungen in anspruchsvollem Design.

Croco-Effekt Hydroglaslack ist eine hochwertige organische Beschichtung mit dem dekorativen Element der Rissausbildung. Zur Anpassung der Beständigkeiten an die Funktion des lackierten Objekts kann die Beschichtung problemlos nachträglich mit unseren Qualitäten Hydroglasur, Hydrodecor oder Hydrocont überlackiert werden. Dadurch ist der Croco-Effekt für alle denkbaren Anwendungen nutzbar, seien es Tafelglas, Dekorobjekte, Getränkeflaschen oder Kosmetikverpackungen.

Croco-Effekt Hydroglaslack wird nass in nass zur Überlackierung der Glasbeschichtungen Hydrocont GL517 oder Hydroglasur BGS300 verwendet.

Hierbei bilden sich dekorative Risse aus, die über entsprechende Lackierparameter in gewünschter Form absolut reproduzierbar ausgebildet werden können.





HYDROGLASLACK MIT CROCO-EFFEKT

EFFEKT-GLASLACKE

PRODUKTVARIANTEN UND FARBEN

Croco-Effekt Hydroglaslack wird in den folgenden Produktvarianten angeboten:

CROCO-EFFEKT GLE110	glänzend bis matt transparent über opak bis deckend	Zur Ausbildung grober und feiner Rissstrukturen geeignet (Steuerung über Schichtstärke)
----------------------------	--	---

Sowohl der als Grundierung zu verwendende Primer (GL517 oder BGS300) als auch der Croco-Effekt Hydroglaslack stehen in einem Sortiment von Basisfarben zur Verfügung, das unseren Kunden das Ausmischen beliebiger Farbtöne ermöglicht. Sonderfarbtöne nach Vorlage, z.B. aus allen gebräuchlichen Farbfächern, werden von uns kundenspezifisch ausgearbeitet. So steht eine Vielzahl von Farbkombinationen zur Verfügung.

Sämtliche Basisfarbtöne der Qualitäten GLE100 und GLE110 sind in jedem Verhältnis miteinander mischbar. Dies erlaubt zum einen die Herstellung einer nahezu unbegrenzten Vielfalt von Farbtönen, zum anderen die mehrfarbige Lackierung von Objekten mit fließenden Übergängen.

Neben den Basisfarben steht eine Vielzahl von Effekten zur Verfügung, z.B. Metallic-Farbtöne, Gold, Silber, Kupfer, Neon-Farbtöne oder Perlglanzeffekte. Für Effektlacke kann die Beständigkeit im Einzelfall etwas geringer sein. Hier sind Prüfungen durchzuführen.

EIGENSCHAFTEN

Croco-Effekt Hydroglaslack ist eine hochwertige organische Beschichtung auf wässriger Basis mit hervorragendem Eigenschaftsprofil:

- Die Basisfarben der Produktlinie Croco-Effekt Hydroglaslack GLE100 und GLE110 zeigen ausgezeichnete Lichtechtheit (im Innenbereich).
- Durch Überlackieren mit Hydroglasur, Hydrodecor oder Hydrocont ist der Croco-Effekt Hydroglaslack universell einsetzbar, da die letzte Lackschicht die Eigenschaften wie Spülmaschinenfestigkeit oder Kratzunempfindlichkeit bestimmt
- Beschichtungen mit Croco-Effekt Hydroglaslack sind frei von Schwermetallen und anderen giftigen Substanzen.





TECHNISCHE VORAUSSETZUNGEN UND VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

LAGERUNG / LAGERSTABILITÄT:	Croco-Effekt Hydroglaslack ist in Originalgebinden bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C lagerfähig. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit mindestens 3 Monate.						
LIEFER-/ SPRITZVISKOSITÄT:	Croco-Effekt Hydroglaslack ist in der Regel spritzfertig eingestellt weitere Informationen siehe Anwendungstechnisches Informationsblatt.						
UNTERGRUND	<p>Glas unterliegt wie alle anderen Materialien den Einflüssen der Umwelt. Bitte prüfen Sie die Objekte auf Eignung zur Lackierung und beachten Sie unsere Empfehlungen zur Verarbeitung und produktionsbegleitenden Prüfungen.</p> <p>Reinigen Sie die Objekte vor der Beschichtung. Croco-Effekt Hydroglaslack muss nass in nass auf unsere Glasbeschichtung Hydrocont appliziert werden, damit sich die Rissstrukturen ausbilden können.</p>						
VERDÜNNUNG / REINIGUNG:	Demineralisiertes (deionisiertes, destilliertes, vollentsalztes) Wasser						
DÜSENGRÖßE:	Handpistole: 0,8 - 1,5 mm oder Lackieranlage: 0,5 - 1,0 mm						
DRUCK:	ca. 3 - 4 bar (Zerstäubung)						
FARBDRUCK:	nicht über 1 bar, meistens 0,6 bar						
EMPFOHLENE SCHICHTDICKE:	variierbar, über die Schichtdicke kann die Rissbildung beeinflusst werden						
<p>Während des Lackierens müssen sowohl Objekt als auch Farbe und Lackieranlage eine Temperatur von mindestens 15°C haben. Es ist möglich, vorgeheizte Teile zu lackieren – für einen optimalen Verlauf sollten die Teile allerdings nicht über 40°C erwärmt sein. Warme Oberflächen bewirken eine schnellere Abdunstung und damit eine höhere Schicht.</p>							
AUSBILDUNG DES EFFEKTS:	Die Rissbildung erfolgt während der physikalischen Trocknung. Bei Einsatz von GLE110 bilden sich je nach Schichtdicke unterschiedlich große Risse, die in ihrem Rissbild absolut reproduzierbar sind.						
EINBRENNBEDINGUNGEN:	<p>Die Vernetzung erfolgt in einem Temperaturbereich von 150 - 190°C, z. B.</p> <table border="0"> <tr> <td>30 Min.</td> <td>bei 150°C Objekttemperatur</td> </tr> <tr> <td>15 Min.</td> <td>bei 170°C Objekttemperatur</td> </tr> <tr> <td>8 Min.</td> <td>bei 190°C Objekttemperatur</td> </tr> </table> <p>Eine Vortrocknung bei 30 - 80 °C für 5 - 10 Min. wird zur Vermeidung von Kochern empfohlen. Eine Nachhärtung bei Raumtemperatur findet nicht statt. Falls nicht ausreichend vernetzt wurde, ist eine Nachhärtung nur ab 160°C möglich.</p>	30 Min.	bei 150°C Objekttemperatur	15 Min.	bei 170°C Objekttemperatur	8 Min.	bei 190°C Objekttemperatur
30 Min.	bei 150°C Objekttemperatur						
15 Min.	bei 170°C Objekttemperatur						
8 Min.	bei 190°C Objekttemperatur						
<p>Bitte besonders bei dickwandigen Glasobjekten die Aufheizzeit beachten. Im Einzelfall empfiehlt sich eine Kontrolle des Vernetzungsgrades: z.B. 16 - 24 Stunden Lagerung in kaltem Wasser, ohne Erweichung der Oberfläche. Falls eine Erweichung auftritt, muss nochmals eingebrannt werden.</p>							
SICHERHEITS-BESTIMMUNGEN:	<p>Croco-Effekt Hydroglaslack ist kein Gefahrstoff im Sinne des deutschen Chemikaliengesetzes und der entsprechenden EU-Richtlinien und nicht kennzeichnungspflichtig. Es ist kein gefährliches Transportgut. Bei der Verarbeitung ist kein Explosionsschutz notwendig.</p> <p>Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt für Croco-Effekt Hydroglaslack. Es enthält u.a. Informationen zur sicheren Handhabung, zur Produktsicherheit und zur Ökologie.</p>						

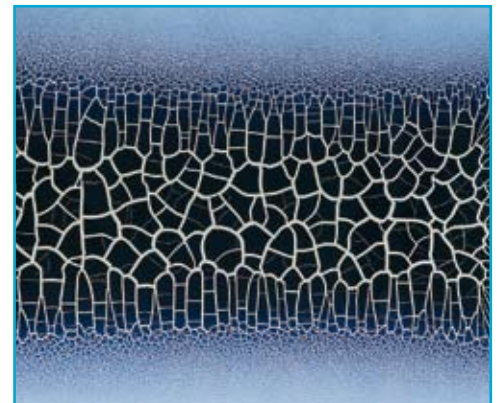


HYDROGLASLACK MIT CROCO-EFFEKT

EFFEKT-GLASLACKE

ANWENDUNGSBEISPIELE:

Hier nur einige Beispiele für die vielfältigen Anwendungs- und Designmöglichkeiten von Hydroglaslack mit Croco-Effekt:



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.