



*Erfüllt höchste Anforderungen –
erste Wahl für den gedeckten Tisch!*

HYDROGLASUR: Die ökonomische Alternative für die Herstellung farbiger Gebrauchsgegenstände aus Glas mit einer unbegrenzten Vielfalt an Farben und Effekten. Von hochtransparent bis vollständig deckend, von hochglänzend bis mattiert, nur Ihre Fantasie definiert die Grenzen. Natürlich frei von Schwermetallen und einfach in der Verarbeitung ist eine Beschichtung mit Hydroglasur die moderne technische Lösung für farbige Glasobjekte auf dem gedeckten Tisch.

Hydroglasur ist ein wasserbasiertes Beschichtungssystem für die farbige Dekoration von Glasoberflächen im Innenbereich. Aufgrund ihres Eigenschaftsprofils eignet sich Hydroglasur besonders für die Dekoration von Haushaltsglas wie Trinkgläsern, Tellern oder Schüsseln, die regelmäßig in der Spülmaschine gereinigt werden. Mit Hydroglasur beschichtete Objekte lassen sich kaum von eingefärbtem oder säuremattiertem Glas unterscheiden.

Hydroglasur ist darüber hinaus auch zur Dekoration von anderen Glasgegenständen wie Flaschen, Lampenschirmen oder Vasen geeignet. Für solche Anwendungen haben wir allerdings auch speziell rezeptierte Glasbeschichtungssysteme im Programm, die auf die unterschiedlichen Anforderungsprofile ausgerichtet sind.

Hydroglasur eröffnet neue Möglichkeiten im Design von Glasobjekten und findet überall dort Anwendung, wo besondere Ansprüche an die farbige Oberflächengestaltung gestellt werden und hohe Beständigkeit sowie wirtschaftliche Herstellung eine entscheidende Rolle spielen.

Bei der Entwicklung von Hydroglasur stand unter anderem die Erzielung eines breiten Verarbeitungsfensters im Vordergrund, so dass eine einfache und wirtschaftliche Verarbeitung bei vielfältigen Anlagenparametern möglich ist.





HYDROGLASUR

GLASBESCHICHTUNGEN

PRODUKTVARIANTEN UND FARBEN

Hydroglasur wird in folgenden Produktvarianten angeboten:

HYDROGLASUR	BGS100, BGS300, BG	hochbrilliant	lasierend über opak bis deckend
HYDROGLASUR	MGS100, MGS300, MG	matt	ähnlich einer geätzten Oberfläche, transparent bis deckend

Die richtige Hydroglasur für Ihren Einsatzzweck:

HYDROGLASUR BGS100 / MGS100	schnelltrocknend, universell, größte Auswahl an Effekten
HYDROGLASUR BGS300 / MGS300	modernstes Lacksystem, empfohlen für schwierige Untergründe
HYDROGLASUR BG / MG	optimal geeignet zur Verarbeitung auf ESTA-Anlagen

Alle Hydroglasur-Typen stehen in einem Sortiment von Basisfarben zur Verfügung, das unseren Kunden das Ausmischen beliebiger Farbtöne ermöglicht. Sonderfarbtöne nach Vorlage, z.B. aus allen gebräuchlichen Farbfächern oder als Muster, werden von uns kundenspezifisch ausgearbeitet.

Sämtliche Basisfarbtöne der einzelnen Qualitäten sind in jedem Verhältnis miteinander mischbar. Dies erlaubt zum einen die Herstellung einer nahezu unbegrenzten Vielfalt von Farbtönen, zum anderen die mehrfarbige Lackierung von Objekten mit fließenden Übergängen. Alternativ bieten wir GLK-Farbkonzentrate zum Ausmischen vor Ort an.

Neben den Basisfarben steht eine Vielzahl von Effekten zur Verfügung, z.B. Metallic-Farbtöne, Gold, Silber, Kupfer, Neon-Farbtöne oder Perlglanzeffekte. Für Effektlacke kann die Beständigkeit im Einzelfall etwas geringer sein. Hier sind Prüfungen durchzuführen.

EIGENSCHAFTEN

Hydroglasur BG/S und MG/S sind hochwertige organische 1-K-Beschichtungen auf wässriger Basis mit hervorragendem Eigenschaftsprofil:

- Gute Haftung auf Glas
- Harte, zähelastische Oberfläche mit ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften
- Die Basisfarben der Produktlinie Hydroglasur zeigen ausgezeichnete Lichtechtheit (im Innenbereich).
- Hervorragende Spülmaschinenbeständigkeit von mehr als 500 Spülzyklen, je nach Farbtönen sogar mehr als 1.000 Spülzyklen
- Gute Chemikalienbeständigkeit nach DIN ISO 2836, gute Lösemittelbeständigkeit, gute Alkali- und Säurebeständigkeit
- Die Beschichtungen sind frei von Schwermetallen und anderen giftigen Substanzen und erfüllen die Anforderungen der DIN EN 71 Teil 3 bzgl. des Migrationsverhaltens. Die Anforderungen von IKEA (IOS-PRG-0021 2.2 Glasware) für Haushaltsglas ohne direkten Lebensmittelkontakt werden erfüllt.

Hydroglasur ist für den langfristigen Kontakt mit Lebensmitteln nicht geprüft und sollte daher nur auf Oberflächen eingesetzt werden, die nicht in direktem Lebensmittelkontakt stehen. Typische Beispiele sind die Außenbeschichtung von Gläsern, Schüsseln sowie die Lackierung der Unterseite von Tellern.





TECHNISCHE VORAUSSETZUNGEN UND VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

LAGERUNG / LAGERSTABILITÄT:	Hydroglasur ist in Originalgebinden bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C lagerfähig. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit mindestens 6 Monate.
LIEFER-/ SPRITZVISKOSITÄT:	Hydroglasur ist in der Regel spritzfertig eingestellt, weitere Informationen siehe Anwendungstechnisches Informationsblatt.
UNTERGRUND:	Glas unterliegt wie alle anderen Materialien den Einflüssen der Umwelt. Bitte prüfen Sie die Objekte auf Eignung zur Lackierung und beachten Sie unsere Empfehlungen zur Verarbeitung und produktionsbegleitenden Prüfungen. Reinigen Sie die Objekte vor der Beschichtung. Die Voraussetzung für ein einwandfreies Lackierergebnis ist eine saubere Glasoberfläche, d.h. frei von Staub, Fingerabdrücken und Gleitmitteln (Endvergütung).
VERDÜNNUNG / REINIGUNG:	Demineralisiertes (deionisiertes, destilliertes, vollentsalztes) Wasser
DÜSENGRÖßE:	Handpistole: 0,8 - 1,5 mm oder Lackieranlage: 0,5 - 1,0 mm bei Effektlacken siehe Anwendungstechnisches Informationsblatt
DRUCK:	ca. 3 - 4 bar (Zerstäubung)
FARBDRUCK:	nicht über 1 bar, meistens 0,6 bar
EMPFOHLENE SCHICHTDICKE:	18 - 25 µm Trockenfilm
Während des Lackierens müssen sowohl Objekt als auch Farbe und Lackieranlage eine Temperatur von mindestens 15°C haben. Es ist möglich, vorgeheizte Teile zu lackieren – für einen optimalen Verlauf sollten die Teile allerdings nicht über 40°C erwärmt sein. Warme Oberflächen bewirken eine schnellere Abdunstung und damit eine höhere Schicht.	
EINBRENNBEDINGUNGEN:	Hydroglasur wird in einem Temperaturbereich von 160 - 190°C vernetzt, z. B. 15 Min. bei 170°C Objekttemperatur 8 Min. bei 190°C Objekttemperatur Eine Vortrocknung bei 30 - 80°C für 5 - 10 Min. wird zur Vermeidung von Kochern empfohlen. Eine Nachhärtung bei Raumtemperatur findet nicht statt. Falls nicht ausreichend vernetzt wurde, ist eine Nachhärtung nur ab 160°C möglich.
Bitte besonders bei dickwandigen Glasobjekten die Aufheizzeit beachten. Im Einzelfall empfiehlt sich eine Kontrolle des Vernetzungsgrades: z.B. 16 - 24 Stunden Lagerung in kaltem Wasser, ohne Erweichung der Oberfläche. Falls eine Erweichung auftritt, muss nochmals eingebrannt werden.	
SICHERHEITS- BESTIMMUNGEN:	Hydroglasur ist kein Gefahrstoff im Sinne des deutschen Chemikaliengesetzes und der entsprechenden EU-Richtlinien und nicht kennzeichnungspflichtig. Es ist kein gefährliches Transportgut. Bei der Verarbeitung ist kein Explosionsschutz notwendig. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt für Hydroglasur. Es enthält u.a. Informationen zur sicheren Handhabung, zur Produktsicherheit und zur Ökologie.



HYDROGLASUR

GLASBESCHICHTUNGEN

ANWENDUNGSBEISPIELE:

Hier nur einige Beispiele für die vielfältigen Anwendungs- und Designmöglichkeiten von Hydroglasur:



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.